

JB/T 10982—2010

ICS 13.030  
J 88  
备案号: 28527—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10982—2010

湿法烟气脱硫装置专用设备  
真空带式石膏脱水设备

Special equipment of wet flue gas desulphurization system  
—Vacuum belt dewatering equipment

中华人民共和国  
机械行业标准  
湿法烟气脱硫装置专用设备  
真空带式石膏脱水设备  
JB/T 10982—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2010 年 6 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

\*

书号: 15111·9647

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10982-2010

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

9.4.2 运输过程中不允许倒置。

9.4.3 橡胶带应存放在室内，室内应保持清洁，避免直接与臭氧、强光、高温、有机溶剂和金属锌、锰等影响橡胶质量的物质接触。

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 型号表示方法.....	2
4.1 型号标记.....	2
4.2 防腐材料代号.....	2
4.3 改型代号.....	2
4.4 标记示例.....	2
5 滤带规格.....	2
6 技术要求.....	3
6.1 性能要求.....	3
6.2 材料要求.....	4
6.3 制造要求.....	4
7 运转试验.....	4
7.1 基本要求.....	4
7.2 空载试验.....	4
7.3 负载运转试验.....	5
8 检验规则.....	5
8.1 出厂检验.....	5
8.2 型式检验.....	5
9 标志、包装、运输和贮存.....	5
9.1 标志.....	5
9.2 包装.....	5
9.3 随机文件.....	5
9.4 运输和贮存.....	5
表1 与分离物接触部件的材料代号.....	2
表2 基本参数（推荐）.....	2

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）归口。

本标准起草单位：东南大学、江苏省电厂废气污染治理工程技术研究中心、武汉凯迪环保工程股份有限公司、浙江德创环保科技有限公司、杭州天明环保工程有限公司。

本标准主要起草人：孙克勤、李雄浩、徐延忠、卢作基、徐海涛、傅宁。

本标准首次发布。

### 7.3 负载运转试验

7.3.1 空载试验合格后，分别在额定处理量的 25%、50%、75%、100%、120%工况点下进行连续的负载运转试验，在每个工况点的连续运行时间不少于 1.5 h。

7.3.2 检查浆料箱出口处滤带表面浆料分布应均匀。

7.3.3 卸料端滤饼应卸除顺畅。

7.3.4 滤带及橡胶带的冲洗装置能有效工作，滤带清洗后应无明显的净污分界。橡胶带上应无目视可见的污垢。

7.3.5 过滤机的真空度、处理能力、滤饼水含量、氯离子含量等主要指标应达到设计要求。

## 8 检验规则

### 8.1 出厂检验

每台产品都应按本标准的要求进行出厂检验，检验合格后方可出厂，并附有产品合格证。运转试验可在现场进行。

### 8.2 型式检验

8.2.1 下列情况之一应进行型式试验：

- a) 新产品或老产品转生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构型式、材料类型或加工工艺上作了重大修改的产品；
- c) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

8.2.2 型式检验应对本标准中的要求全部进行检验，且运转试验应在出厂前完成并达到合格要求。

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

每台产品应在明显部位固定标牌，铭牌应符合 GB/T 13306 规定，标牌上应至少标出以下内容：

- a) 产品的型号、名称；
- b) 主要技术参数：
  - 过滤面积，单位为  $m^2$ ；
  - 滤带有效宽度，单位为 mm；
  - 滤带速度范围，单位为 m/min；
  - 主机传动功率，单位为 kW；
  - 外形尺寸（长×宽×高），单位为 mm×mm×mm；
- c) 出厂编号；
- d) 制造日期；
- e) 制造厂名称。

### 9.2 包装

产品的包装应符合 GB/T 13384 的规定；包装箱上的标志应符合 GB/T 191 的规定。

### 9.3 随机文件

随机文件至少应包括：

- a) 装箱单；
- b) 产品合格证；
- c) 产品使用说明书（包括主要配备附机的说明书）；
- d) 随机配备附件及易损件清单。

### 9.4 运输和贮存

9.4.1 机体应做成可拆卸的结构，便于运输。